



Nestlé Good food, Good life

Pravidla udržitelných obalů

Vevey, Švýcarsko, listopad 2022

Veřejná verze

Naše cesta

Účelem dokumentu je poskytnout ucelený soubor nejnovějších norem a pravidel, které jsou hnací silou **TRANSFORMACE NAŠICH OBALŮ** a pomáhají nám dosáhnout našeho závazku, že do roku 2025 bude 100 % našich obalů recyklovatelných nebo znovu použitelných.

V tomto dokumentu najdete:

- *Naše vize a závazky v oblasti obalů.*
- **Zlatá pravidla**, kterými se řídíme při tvorbě současných i budoucích obalů.
- **Negativní seznam** definující materiály, které mají být do stanovených termínů v našich obalech odstraněny.

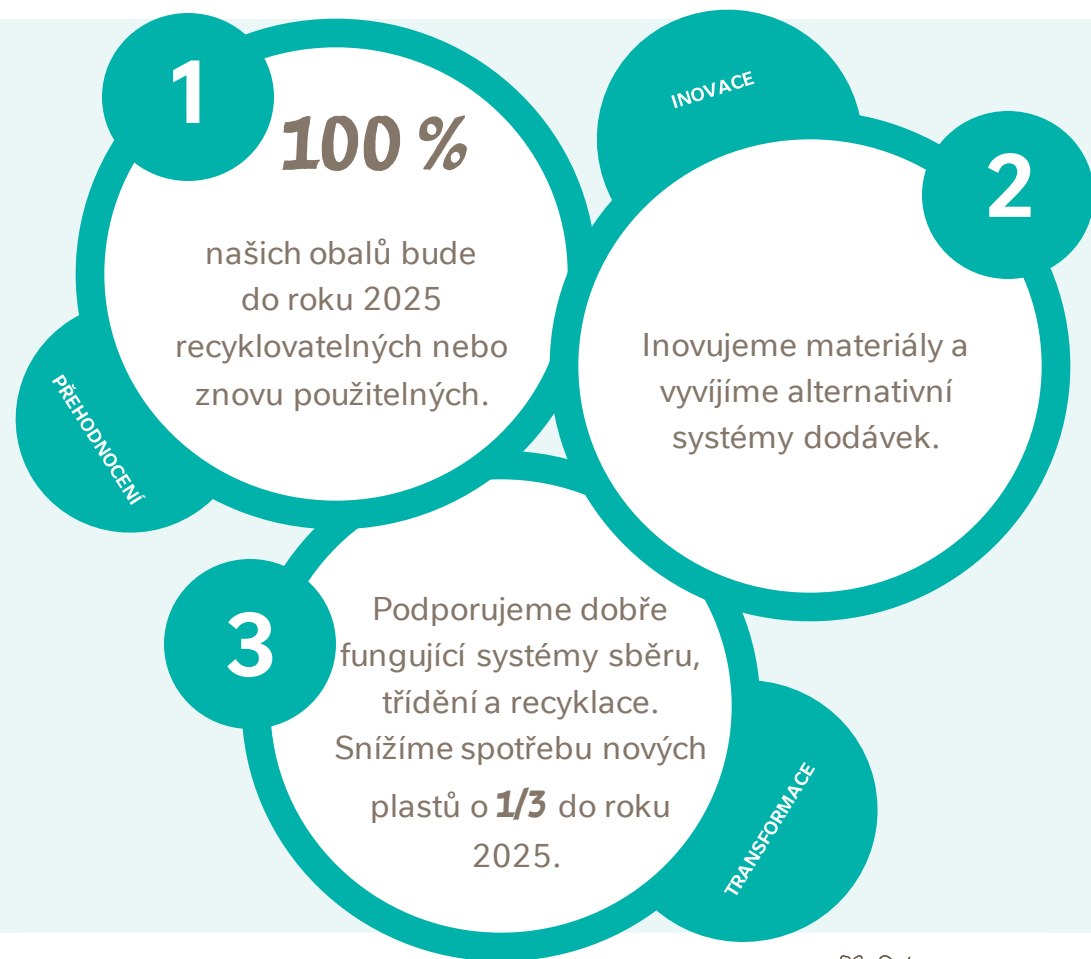
Naše vize



Žádný z našich obalů, včetně
plastů, neskončí na skládce,
ani jako volně pohozený
v přírodě.

Naše závazky

Změna postupů nakládání s obaly vyžaduje, abychom přehodnotili způsob výroby obalů i jejich spotřeby. Musíme zajistit, aby změny, které provedeme na našich obalech a ve způsobu jejich dodávek, fungovaly ve prospěch komunit, které naše výrobky užívají denně po celém světě. Je potřeba prozkoumat více řešení, což vyžaduje spolupráci a inovace v celosvětovém měřítku. Spoluprací s našimi partnery chceme vytvořit trvalou změnu k lepšímu pro nás i naši planetu.



Budoucnost začíná právě teď

Pravidla udržitelných obalů jsou definována dvěma klíčovými soubory pravidel:

1. **Zlatá pravidla** – způsoby, jakými navrhovat naše současné i budoucí obaly tak, abychom zajistili jejich recyklovatelnost či možnost opakovaného použití.
2. **Negativní seznam** – seznam materiálů, přísad, obalových konceptů a dalších prvků, které v souvislosti s vývojem recyklačních technologií a změn v legislativním rámci bude potřeba odstranit.

Na následujících stránkách představujeme **Zlatá pravidla** – komplexní soubor pravidel, kterými se řídí naše cesta k udržitelné transformaci obalů. Pravidla by se měla uplatňovat při tvorbě všech nových obalů, abychom docílili lepší recyklovatelnosti a celkového zlepšení vlivu na životní prostředí.

Zlatá pravidla pro naše obaly

Budoucnost začíná právě teď

- 1 UDRŽITELNOST** baleného výrobku by se měla zlepšit, kdykoli je to možné. Odstranit problematické nebo nadbytečné obaly.
- 2 HOLISTICKÝ PŘÍSTUP** k optimalizaci spotřebitelských, skupinových a přepravních obalů: využití min. 95 % paletové plochy, min. 90 % přepravního prostoru (% z celkového využitého objemu); snížení množství plastových fólií.
- 3 ODSTRANĚNÍ** nadměrných obalů (rigidních i flexibilních). Snaha o dosažení technicky možného minima, abychom nepoužívali zbytečné obaly.
- 4 ZVÝŠENÍ RECYKLAČNÍ HODNOTY** u typů obalů, které jsou v dnešních recyklačních systémech recyklovány ve velkém množství a bude tomu tak i v budoucnu.
- 5 RECYKLOVANÝ OBSAH** materiálů, zejména u obalů obsahující plasty, by měl být pokud možno co nejvíce zvýšen.

Zlatá pravidla pro naše obaly

Budoucnost začíná právě teď

6 ZLEPŠENÍ EKOLOGICKÝCH VLASTNOSTÍ obalů v B2B.

7 ŘÍDÍT SE místními normami a standardy při navrhování obalů (např. aliancí 4evergreen v EU, iniciativou EPBP pro PET výrobky či CEFLEX při tvorbě flexibilních obalů).

8 NUTNOST ZVÁŽIT DOSTUPNOST místní infrastruktury a technologií.

- Je možné v dané zemi třídit a recyklovat?
- Nekombinovat materiály, které by bránily třídění či recyklaci.
- Odstranit/nepoužívat drobné předměty, které lze snadno oddělit od hlavního obalu.

9 SPLŇOVAT POŽADAVKY i dalších zemí při dodávkách výrobků do více trhů.

10 ZLEPŠIT KOMUNIKACI se spotřebiteli o tom, jak zodpovědně nakládat s obaly.

Zlatá pravidla pro naše obaly

Kapitola 1: Plasty

- 1** Pro plastové obaly používat **MONO MATERIÁLY**, které půjdou recyklovat.
- 2** **NEPOUŽÍVAT** oxo-rozložitelné plasty s přísadami, jež způsobují rozklad materiálu na mikročástice.
- 3** **NEPOUŽÍVAT** PVC, PVDC, polystyren (PS) nebo expandovaný polystyren (EPS).
- 4** **BIOPLASTY** lze zvážit, pokud je to technicky možné, pocházejí z odpovědných zdrojů a jsou v souladu s předpisy.
- 5** **POUŽITÍ BIOROZLOŽITELNÉHO/KOMPOSTOVATELNÉHO MATERIÁLU** musí být posouzeno a schváleno oddělením výzkumu a vývoje společnosti Nestlé.
- 6** **PRO MAXIMALIZACI RECYKLAČNÍHO TOKU** se upřednostňují transparentní, nebarevné nebo pouze lehce zbarvené materiály.
- 7** **ZBYTKY PRODUKTU** musí být před likvidací obalu snadno odstranitelné.
- 8** **DESIGN OBALU** musí umožňovat snadné třídění a musí být identifikovatelný pro automatické třídící linky.

Zlatá pravidla pro naše obaly

Kapitola 1a: Flexibilní plasty – maximální využití mono PE a PP



Sáčky, tašky, uzavíratelné obaly, ...

- **POUŽÍVAT** minimálně 90 % materiálu PE nebo PP.
- **Mono PO** (PP/PE >90 %) je možné použít, ale pokud je to možné upřednostnit použití mono PE nebo mono PP.
- Použití mono PET pro flexibilní obaly **SE NEDOPORUČUJE**.
- **NEPOUŽÍVAT** více než 5 % materiálu EVOH/PVOH.
- Použití OPA/CPA **NENÍ DOPORUČENO**, pokud se neprokáže, že není komplikací pro recyklaci.
- **Ukončení do roku 2025**: Nerecyklovatelné vícemateriálové struktury a nekompatibilní kombinace plastů.



Strečové fólie a obaly z mono materiálů

- **ELIMINOVAT** tyto materiály tam, kde je to možné, a kde to dává smysl z hlediska životního prostředí.
- **POUŽÍVAT MONO** PE nebo PP fólie.
- **MAXIMÁLNĚ ZVÝŠIT** obsah recyklovaných materiálů.
- **POUŽÍVAT** nelaminované fólie (základní fólie), pokud je to možné.
- **UPŘEDNOSTŇOVAT** nepotíštěné fólie.
- **MINIMALIZOVAT** potištěnou plochu v případě potisku fólie.
- **VYHÝBAT SE** samolepkám a etiketám na fólii. V případě nutnosti by měly být ze stejného materiálu, jako je fólie.

Zlatá pravidla pro naše obaly

Kapitola 1b: Rigidní plasty – maximální využití mono PE, PP nebo PET



RIGIDNÍ PLASTOVÉ OBALY: všechny PET výrobky

- **POUŽÍVAT** mono materiály PET.
- **POUŽÍVAT** transparentní, bezbarvý nebo transparentní modrý, či zelený materiál PET dle lokálních požadavků.
- **MAXIMALIZOVAT** obsah R-PET, pokud je to možné.
- **NEPOUŽÍVAT** expandovaný PET nebo PET-G.
- **NEPOUŽÍVAT** pohlcovače kyslíku na bázi materiálu PET, pokud se neprokáže, že nezpůsobují žloutnutí materiálů z rPET.
- **UJISTIT SE**, že zvolené materiály, lepidla, inkousty či velikosti obalů a etiket nejsou problematické pro recyklaci.
- **ZABEZPEČIT**, aby výběr materiálu a lepidla fólií pro víčka nebo jiné části obalu nebyl problematický pro recyklaci.



RIGIDNÍ PLASTOVÉ OBALY: PP a PE

- **POUŽÍVAT** mono materiály PP nebo PE.
- **ZAJISTIT**, aby materiály byly identifikovatelné pro automatické třídící linky.
- **NEPOUŽÍVAT** černá barviva, která automatické třídící linky nedokáží odseparovat.
- **POUŽÍVAT** materiál EVOH (Ethylen vinylalkohol) v poměru menším než 6 %.
- **UJISTIT SE**, že výběr materiálu, lepidla, inkoustů a rozměrů obalů není problematický pro recyklaci.
- **NEPOUŽÍVAT** plniva, která zvyšují hustotu obalu na více než 1 g/cm³ a mohou negativně ovlivnit kvalitu recyklace.
- **UJISTIT SE**, že zvolené materiály pro víčka, uzávěry a těsnící vložky nejsou problematické pro recyklaci.
- **UKONČIT POUŽÍVÁNÍ** silikonového těsnění pro uzávěry.

Zlatá pravidla pro naše obaly

Kapitola 2: Papíry a kartony

- 1 ZABEZPEČIT**, aby bylo možné materiál třídit a aby na prodejním trhu existovala recyklační infrastruktura. Ověřit recyklovatelnost materiálu pomocí příslušného testu.
- 2 OPTIMALIZOVAT** formáty obalů, aby nedocházelo k usazování zbytků potravin. Informovat spotřebitele, aby před likvidací obalu zbytky potravin odstranil (lehké zabarvení a stopy suchých potravin lze akceptovat).
- 3 NEPOUŽÍVAT** sloučeniny obsahující fluor (PFAS).
- 4 VYHNOUT SE** materiálům obsahující chlor (např. PVDC), pokud jsou k dispozici jiné možnosti.
- 5 MAXIMALIZOVAT** výtěžnost recyklace odstraněním nepapírových prvků, jako jsou etikety či nálevky, a omezením bariérových nátěrů nebo laminace na funkční minimum.
- 6 OMEZIT** teplou i studenou laminaci obalu na maximálně 30 % povrchu, aby nedocházelo k problémům s tříděním nebo recyklací.

Zlatá pravidla pro naše obaly

Kapitola 2: Papíry a kartony

POTAHOVÁNÍ A LAMINACE PAPÍRU ČI KARTONU (DISPERZNÍ/EXTRUZNÍ)

- **MAXIMALIZOVAT** obsah vláken v obalovém materiálu a minimalizovat obsah polymerů.
- **ZABEZPEČIT** snadnou delaminaci a účinnou opětovnou rozvláknitelnost materiálu.
- **ZAJISTIT** testování materiálu a ověřit jeho recyklovatelnost společně s ostatními papírovými výrobky.

OBALY Z LISOVANÉ BUNIČINY

- **POTVRDIT** recyklovatelnost na lokální úrovni včetně recyklačních proudů, zejména, pokud se používá jiná než dřevní buničina.
- Příspěvky pro zvýšení pevnosti za mokra **MOHOU BÝT PŘIDÁNY** pouze v množství, které neovlivňuje plnou recyklovatelnost obalu.
- **ZAJISTIT**, aby zbytky potravin byly snadno odstranitelné a poskytnout spotřebiteli jasný návod.

PAPÍROVÁ BRČKA A JEJICH OBALY

- Na všechna brčka a jejich obaly **MUSÍ** být použit papír vyrobený z prvotní buničiny.
- Brčka a jejich obaly **NESMÍ** být potištěny z důvodu ochrany zdraví a obav z kontaminace.
- **INFORMOVAT** spotřebitele, že brčko by po konzumaci nápoje mělo být zasunuto zpět do nádoby a recyklováno spolu s ní.

Zlatá pravidla pro naše obaly

Kapitola 3: Dekorace 1/2

- 1 HOLISTICKÉ ZHODNOCENÍ:** Dekoraci výrobku je potřeba posoudit v kombinaci s dekorační technologií včetně lepidel a barev. Dekorace musí být buď snadno oddělitelná nebo recyklovatelná společně s celým obalem.
- 2** Pro etikety **NEPOUŽÍVAT** materiály z PVC ani konvenčního PET-G.
- 3 NEPOUŽÍVAT** inkousty na bázi PVC.
- 4 PŘÍMÝ TISK**
 - **ZVÁŽIT** možnost přímého tisku na kovové a skleněné nádoby.
 - **ZVÁŽIT** možnost přímého tisku na obaly, tácky a víčka z materiálů **PP, PE a PET** za předpokladu splnění normy pro bezpečnost potravin.
 - **NEAPLIKOVAT** přímý tisk na PET lahve.
- 5 REDUKOVAT** velikost a množství potištěných ploch.
Pro tvorbu grafických podkladů **POUŽÍVAT** model CMYK+1.

Zlatá pravidla pro naše obaly

Kapitola 3: Dekorace 2/2

- 6 NÁDOBY Z PE A PP:** K docílení 100% recyklovatelnosti celého obalu včetně etiket, musí být etikety vyrobeny z polyolefinové fólie. Papírové etikety budou postupně odstraněny, pokud se neprokáže, že nekomplikují recyklaci.
- 7 PET NÁDOBY:** Etikety musí být vyrobeny z materiálu o hustotě vyšší než 1 g/cm³. Papírové etikety budou postupně odstraněny, pokud se neprokáže, že nekomplikují recyklaci.
- 8 POUŽITÍ CELOPLOŠNÝCH SLEEVE RUKÁVŮ** by mělo být omezeno na funkční aplikace, jako je světelná bariéra, a prokazatelně by nemělo narušovat recyklaci. Sleeve rukávy, které mají pouze dekorativní funkci, budou postupně odstraněny, pokud se neprokáže, že nekomplikují recyklaci.
- 9 SLEEVE RUKÁVY PRO PET NÁDOBY** nesmí bránit řádnému třídění a recyklaci. Sleeve rukávy z krystalického PET materiálu s omyvatelnými inkousty jsou povoleny po celém světě s výjimkou zemí EU 27, které se řídí pravidly iniciativy EPBP.
- 10 NEROZPUSTNÁ/DISPERZNÍ LEPIDLA** musí být odstraněna.



Cesta k lepší budoucnosti

Zlatá pravidla určují naši cestu vpřed. Je ale potřeba si uvědomit, že některé materiály, které se používaly v minulosti, jsou dnes již nepřijatelné. Tyto materiály budou v rámci transformace balení z našeho dodavatelského řetězce odstraněny.

Tyto materiály definujeme v **Negativním seznamu** – seznamu materiálů, které jsou škodlivé pro životní prostředí, obtížně se recyklují nebo je nepravděpodobné, že by se v budoucnu mohly ve velkém měřítku sbírat a recyklovat. Na další stránce najdete přehled všech obalových materiálů a prvků, které musí být do stanoveného termínu odstraněny.

Negativní seznam

Materiály k odstranění

Tento plán naznačuje naše směřování a priority. Nejde o časově omezené závazky, protože pokrok může být ovlivněn dostupností alternativních materiálů.

OXO-BIODEGRADABILNÍ PŘÍSLADY DO PLASTŮ

Přísady, u kterých dochází k rozkladu na mikročástice.

2019

PVC

Tácky, obaly, etikety a fólie.

2020

JEDNORÁZOVÉ PŘEDMĚTY Z PLASTU

Plastová brčka, kelímky, fólie.

NEDETEKOVATELNÉ PŘEDMĚTY

Rigidní plasty, které nejsou detekovatelné běžně používanou technologií třídění.

2021

PŘILIŠ SLOŽITÝ DESIGN

Součásti obalu, které nejsou potřebné pro plnění funkce obalu.

PVDC

Povrchová úprava materiálů z plastu, papíru či kartonu.

PVC

Součásti Twist-off uzávěrů.

2022

POLYSTYREN

Tácky, nádoby na zmrzlinu, víčka na kelímky.

PĚNOVÝ POLYSTYREN

Tácky a podnosy, termoboxy, transportní obalové materiály.

REGENEROVANÁ CELULÓZA*

Kroucené obaly.

PET-G

Etikety a obaly.

NERECYKLOVATELNÉ MATERIÁLY A NEKOMPATIBILNÍ KOMBINACE PLASTŮ

2024

TMAVÉ/NEPRŮHLEDNÉ PET LAHVE

Jakékoliv barvy PET lahví kromě transparentní čiré, transparentní zelené nebo transparentní modré.

PAPÍR/PLAST

Laminovaný papír s obsahem papíru <50%

PVC

Součásti kovových uzávěrů či kávových kapslí.

*S výjimkou aplikací navržených pro kompostování.





Děkujeme, že nás podporujete
v plnění našeho závazku, že
do roku 2025 bude 100 %
našich obalů recyklovatelných
nebo znovu použitelných.